



109 CHEMIN DE PRÉ MONTEUX
Z.A DE PERROIX
74290 TALLOIRES
FRANCE

+33 4 50 644 102
info@ripair.com

RIPAIR

www.ripair.com

BLEIJS SEBASTIEN

CONTRÔLE COMPLET N° 2009SBL_1

24/09/2020

MODÈLE



Marque : **GIN** Taille : **XL** N° de série : **BA06K4800986**
 Modèle : **Bolero 4** Int : **ORANGE GRIS BLANC** Ext : **orange gris blanc**

TISSU



Test de déchirure et mesures de porosité de l'aile (en seconde).

DÉCHIRURE*

POROSITÉ** EXTRADOS 245 387

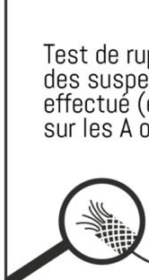
POROSITÉ** INTRADOS 88 204

* Le test de déchirure est effectué avec un dynamomètre de la marque BETTSOMETER.

** Les mesures sont effectuées avec un porosimètre de la marque JDC Electroniques.

Mini Maxi

SUSPENTES



Test de rupture* des suspentes effectué (en Kg) sur les A ou les B.

SUSPENTE BASSE 95 153

SUSPENTE HAUTE 25 73

SUSPENTE INTER 50 176

SUSPENTE SUP.

Minimum toléré Résistance

Minimum toléré Résistance

* Le test est effectué sur toute la longueur de la suspente. Le niveau de rupture est calculé en traction, sans choc, avec un capteur de force de la marque MICA.

ÉTAT VISUEL



ÉLÉVATEURS

SUSPENTES basses hautes freins

PARAPENTE bord d'attaque bord de fuite attaches attaches freins intrados extrados profils

CALAGE ET NOTIFICATIONS

CALAGE BON

MODIFIÉ NON

REPLACEMENT DES DRISSES DE FREINS OUI

CÔTE D'ORIGINE CÔTE CLIENT

Remplacement de la suspente A15 à droite.

La conception de cette voile date de 2010 ; Ne pas confondre avec la date de fabrication.

ESTIMATION RIP'AIR

75%

50%

25%

HS

VALIDITÉ DU CONTRÔLE

1 an ou 100 heures d'utilisation

Signature :

WARNING : votre voile sortant d'une voilerie, il est indispensable d'effectuer un gonflage en pente école avant le premier vol !