



109 CHEMIN DE PRÉ MONTEUX
Z.A DE PERROIX
74290 TALLOIRES
FRANCE

+33 4 50 644 102
info@ripair.com

RIPAIR


www.ripair.com

SORNET MAURICE

CONTRÔLE COMPLET N° 2106MSO_3

12/07/2021

MODÈLE


 Marque : BGD Taille : M N° de série : BG0604009A
 Modèle : Base Lite Int : Blanc Ext : Multicolore

TISSU

Test de déchirure
et mesures de porosité
de l'aile (en seconde).

DÉCHIRURE*

POROSITÉ** EXTRADOS 634 1071

POROSITÉ** INTRADOS 1354 1704

Mini Maxi

* Le test de déchirure est effectué avec un dynamomètre de la marque BETTSOMETER.

** Les mesures sont effectuées avec un porosimètre de la marque JDC Electroniques.

SUSPENTES

Test de rupture*
des suspentes
effectué (en Kg)
sur les A ou les B.

SUSPENTE BASSE 65 133

SUSPENTE HAUTE 25 59

SUSPENTE INTER 35 106

SUSPENTE SUP.

Minimum toléré Résistance

Minimum toléré Résistance

* Le test est effectué sur toute la longueur de la suspente. Le niveau de rupture est calculé en traction, sans choc, avec un capteur de force de la marque MICA.

ÉTAT VISUEL

ÉLÉVATEURS

SUSPENTES basses

hautes

freins

PARAPENTE

bord d'attaque

bord de fuite

attaches

attaches freins

intrados

extrados

profils

CALAGE ET NOTIFICATIONS

CALAGE BON

REPLACEMENT DES DRISSES DE FREINS OUI

MODIFIÉ OUI

CÔTE D'ORIGINE CÔTE CLIENT

Remise en conformité du calage en effectuant une tête d'alouette sur AR2-AR3 à gauche et droite ;
et en retirant le loop sur CR1-CR2-STAB à gauche et droite.

ESTIMATION RIP'AIR



75%

50%

25%

HS

VALIDITÉ DU CONTRÔLE

1 an ou 100 heures d'utilisation

Signature :

WARNING : votre voile sortant d'une voilerie, il est indispensable d'effectuer un gonflage en pente école avant le premier vol !